



Технология вертикальной формовки

LORAMENDI

 Total Performance in Foundry

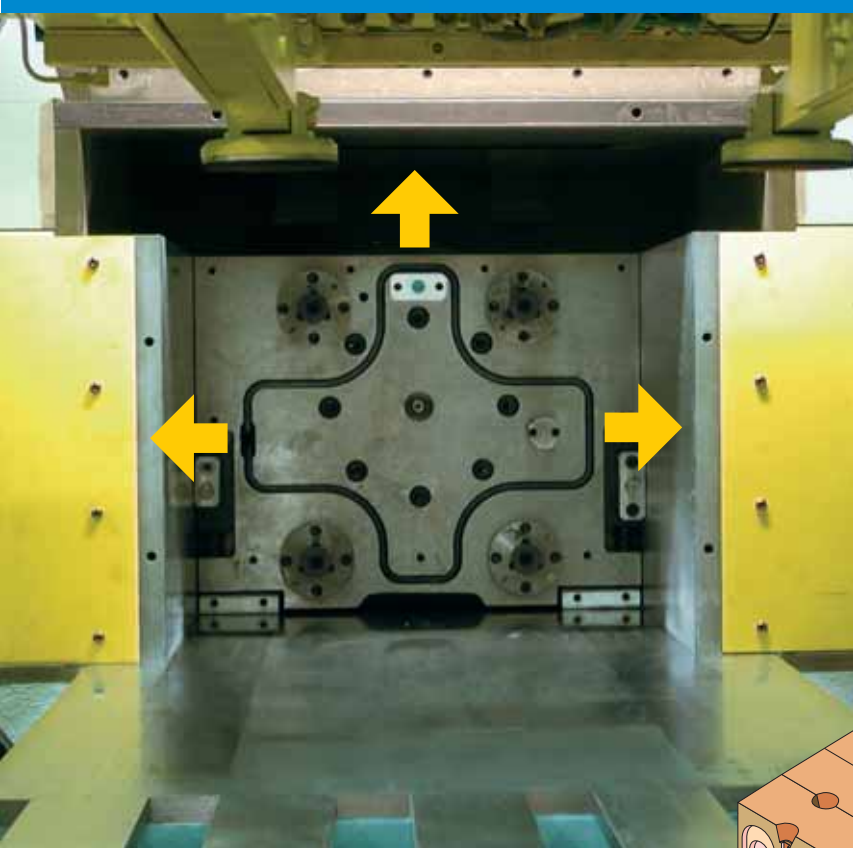


Vertical Moulding Technology



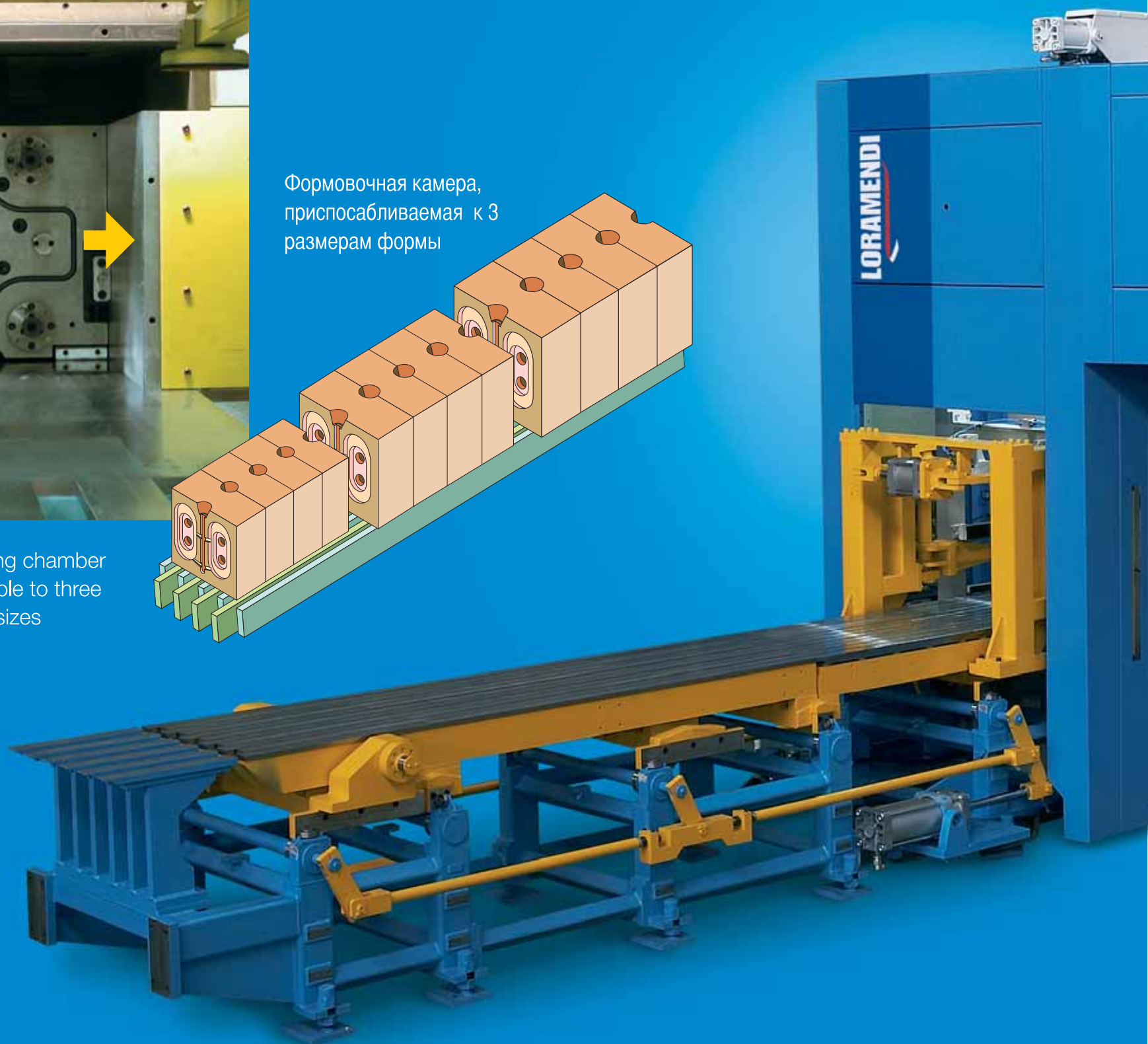
Flexibility

- Custom made solutions: technology and design are adapted to each customer
- Variable moulding chamber: one machine size – three mold sizes
- Moulding chamber adaptable to any mould size
- Mould conveyor solution: AMC or PMC pending customers preference
- Existing tooling fully compatible with our machines
- Electric cabinet integrated into molding machine or as stand alone unit.



Формовочная камера,
приспосабливаемая к 3
размерам формы

Moulding chamber
adaptable to three
mould sizes



Гибкость

- Специализированные решения: технология и конструкция соответствуют требованиям заказчика
- Регулируемая формовочная камера: один размер машины - 3 размера формы
- Формовочная камера, приспособляемая к любому размеру формы
- Конвейер форм: AMC или PMC по желанию заказчика
- Имеющаяся оснастка полностью совместима с нашими машинами
- Электрошкаф может встраиваться в машину или быть автономным блоком



Система **PMC** не допускает деформации формы, в результате достигается лучшая устойчивость и меньший износ системы



The **PMC** system avoids any mould deformation, resulting in better tolerances and lower wear of conveyor system.

Система **AMC** – эффективное решение для форм меньшего размера

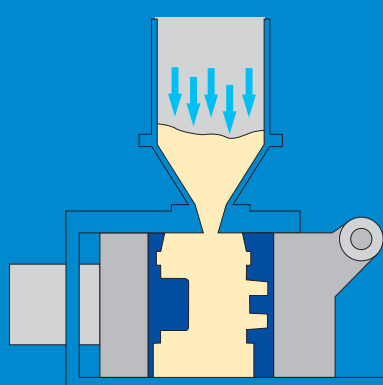
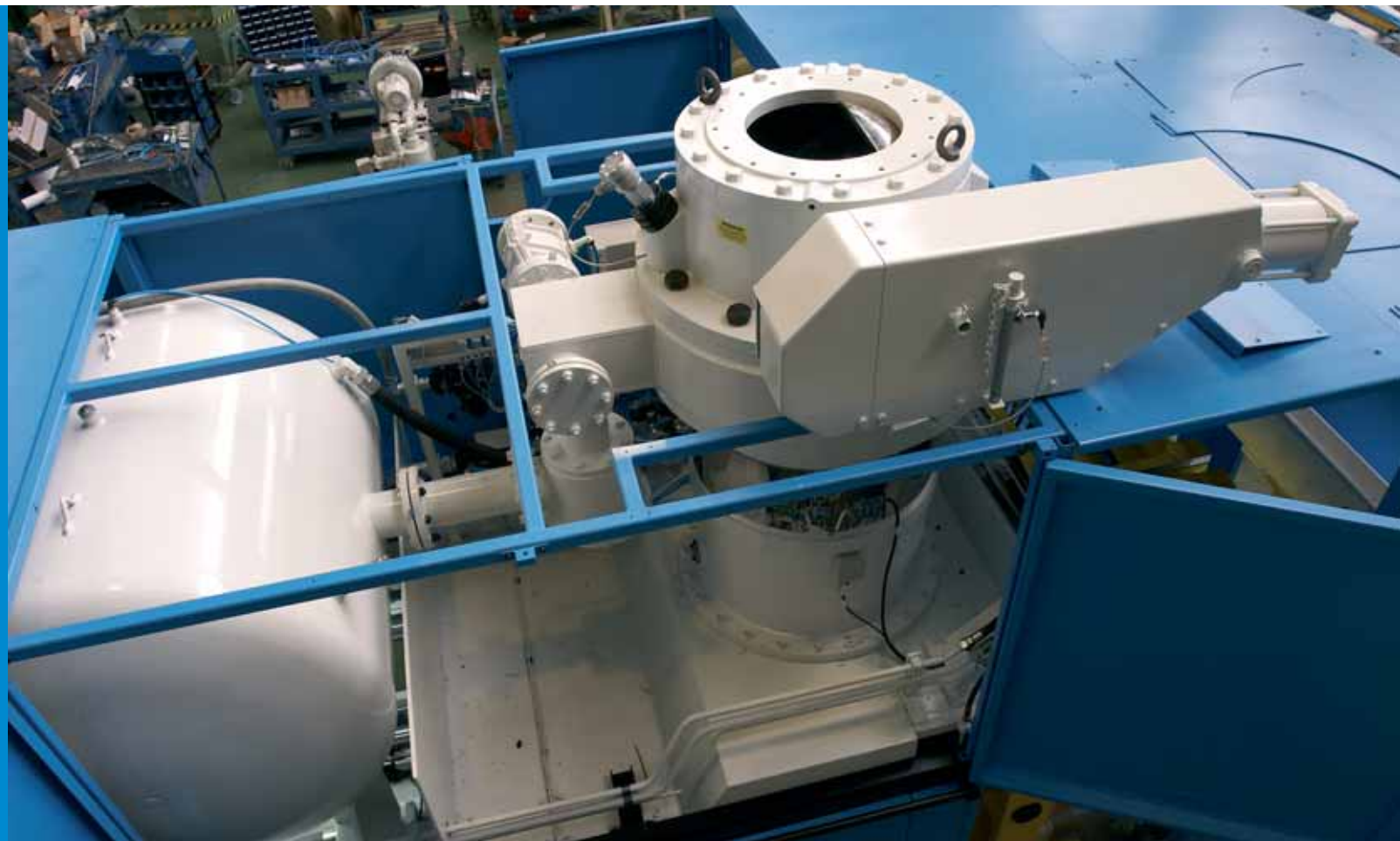
The **AMC** system is a very efficient solution for smaller mold sizes.



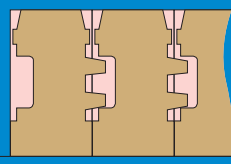


Mould quality and strength

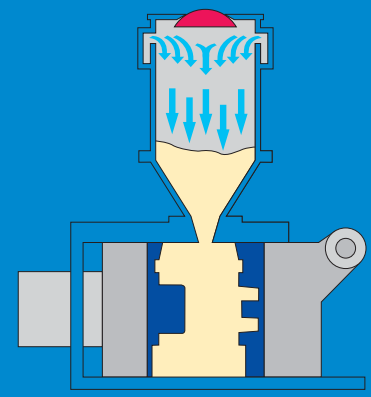
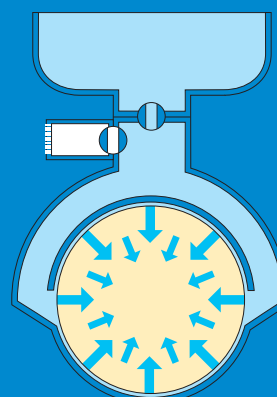
- Double squeeze, independent and unlimited from both sides
- Efficient blowing system
- Any pattern plate position in reference to the blow slot
- Additional guiding for the SP under bottom plate
- Optimised cam design which increases guide rods life
- Latest technology used for electrical and hydraulic installation



Blowing slot
in the middle/
Нагнетательное
отверстие в середине



Mold Blowing Principle/
Принцип нагнетания формы



LORAMENDI

Total Performance in Foundry



Оптимизированный кулачковый упор /
Optimised cam



Дополнительные направляющие / Additional guiding



Прочная конструкция / Strong design

Качество и прочность формы

- Двойное уплотнение, независимое и неограниченное с двух сторон
- Эффективная система нагнетания
- Модельная плита может занимать любое положение по отношению к нагнетательному отверстию
- Дополнительные направляющие для поворотной плиты под поддоном
- Оптимизированная конструкция кулачкового упора, увеличивающая срок службы направляющих штанг
- Для изготовления электрических и гидравлических установок использованы последние технологии



Available options

- Tooling change system: automatic, semi-automatic and semi manual
- Core setter: manual or with robot
- LORAMENDI compaction system for deep casting shapes



Automatic / Автоматическая смена моделей



Semi-automatic / Полуавтоматическая смена моделей



Semi-manual / Полу ручная смена моделей

Moulding trials at Loramendi with production tooling

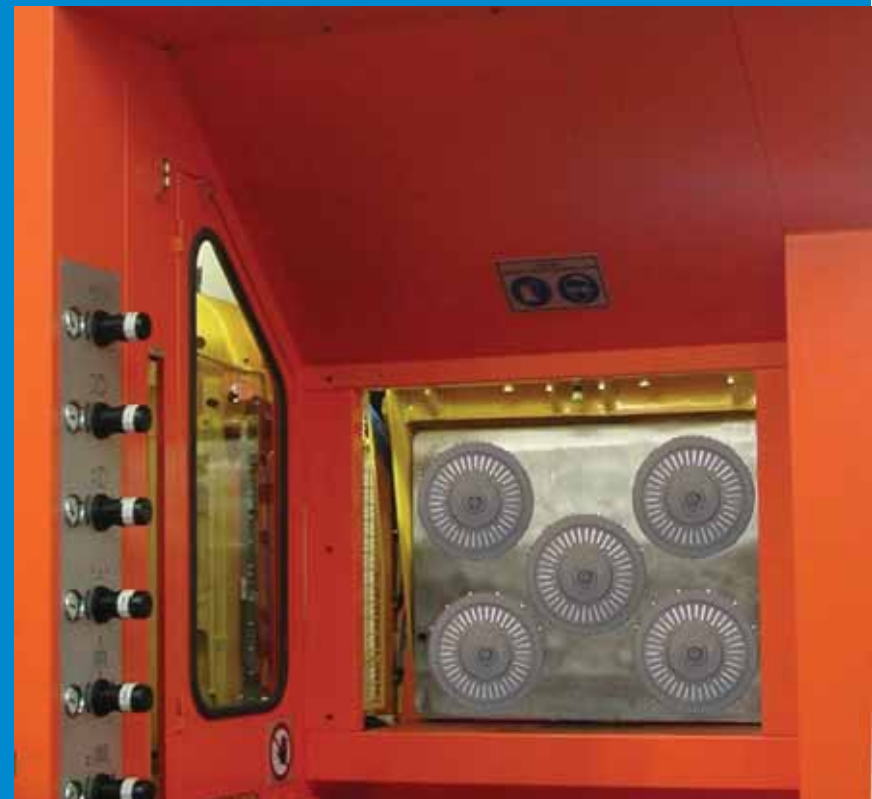


Пробное изготовление форм на вашей модельной оснастке



LORAMENDI

Total Performance in Foundry



Различные опции

- Система смены оснастки: автоматическая, полуавтоматическая и полуручная
- Расстановка стержней: вручную или роботом
- Система уплотнения Loramendi для производства длинных форм

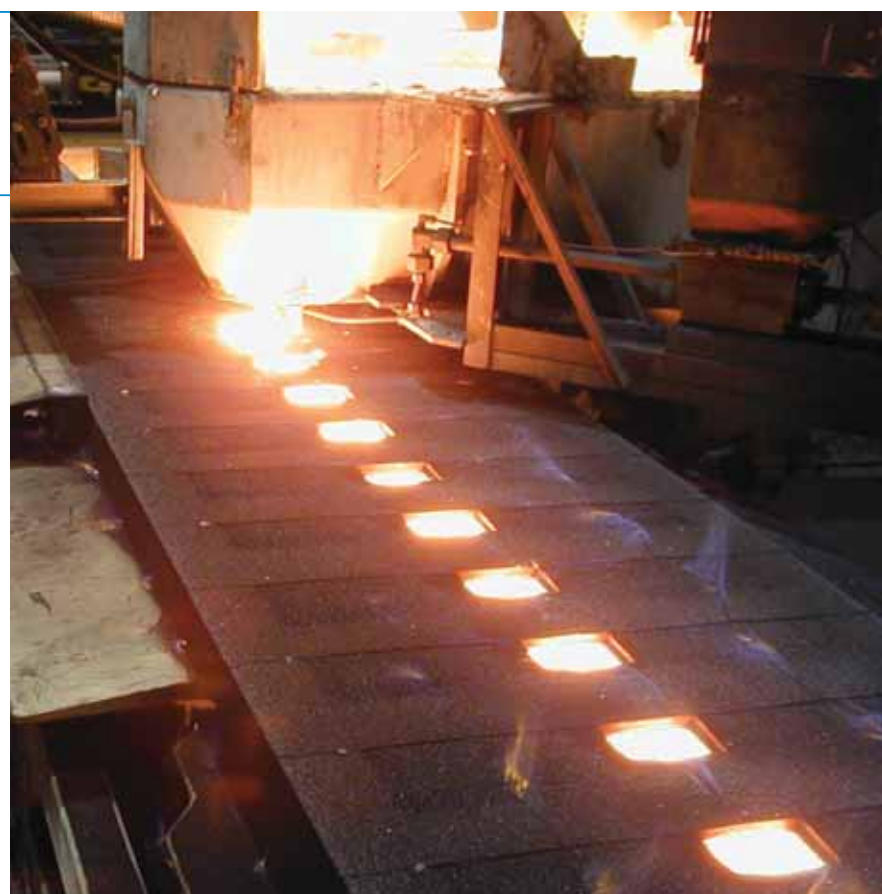
Система уплотнения формы позволяет делать отливки длинной формы без стержней

The special compaction system enables to mould deep pockets without cores.



Service quality

- Engineering for Turn key projects
- Consultancy on foundry installation automation
- Integrated solutions: tooling, trials, automation, core shop.
- Hot line technical support
- Technical documentation
- Technical training during assembly
- Spare parts service



Качество сервиса

- Разработка проектов «под ключ»
- Консультации по автоматизации заводских установок
- Комплексные решения: оснастка, испытания, автоматизация, стержневой цех
- Линия экстренной технической помощи
- Техническая документация
- Техническое обучение во время монтажа
- Продажа запасных частей



LORAMENDI

Total Performance in Foundry

Diagnostic Software

- It monitors installation during production and informs at operator panel of any fault
- It provides the operator with the spare part information

Remote Connection Service



Программное обеспечение диагностики

- Проверяет установку во время производства и выводит на панель оператора информацию о неполадках
- Предоставляет оператору информацию о запасных частях

VMM diagnosis

Visual Control Визуальный контроль



Management of alarms and spare parts (Blocked Filter)/
Управление сигналами и элементами (Забит фильтр)



clamp /
зажим



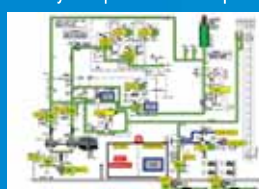
Adjust core setting /
регулировать установку стержня



guide pin /
направляющий штырь



Hydraulic diagnosis /
Диагностика гидравлики



Производственные
данные

Production data



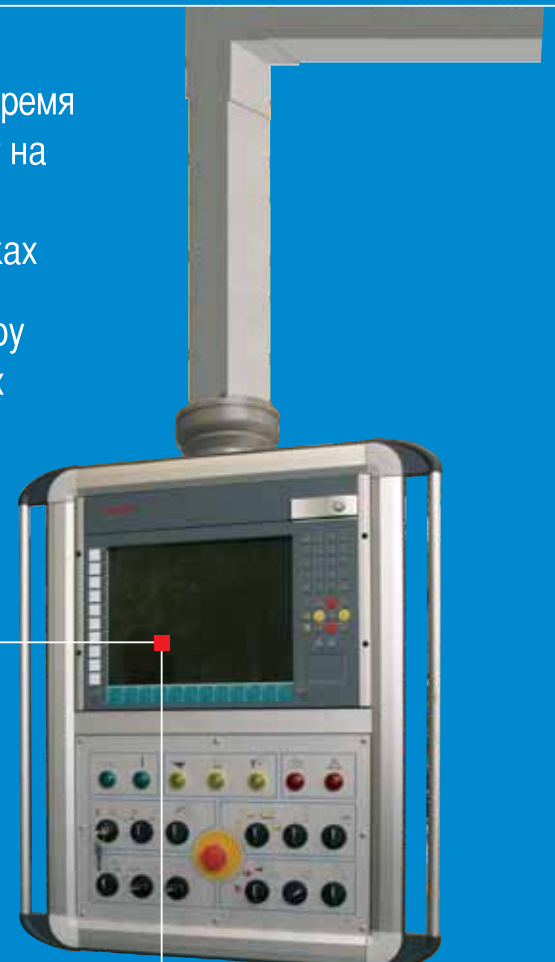
Actual model / Реальная модель



Production data /
Производственные данные



Compressibility / Сжимаемость



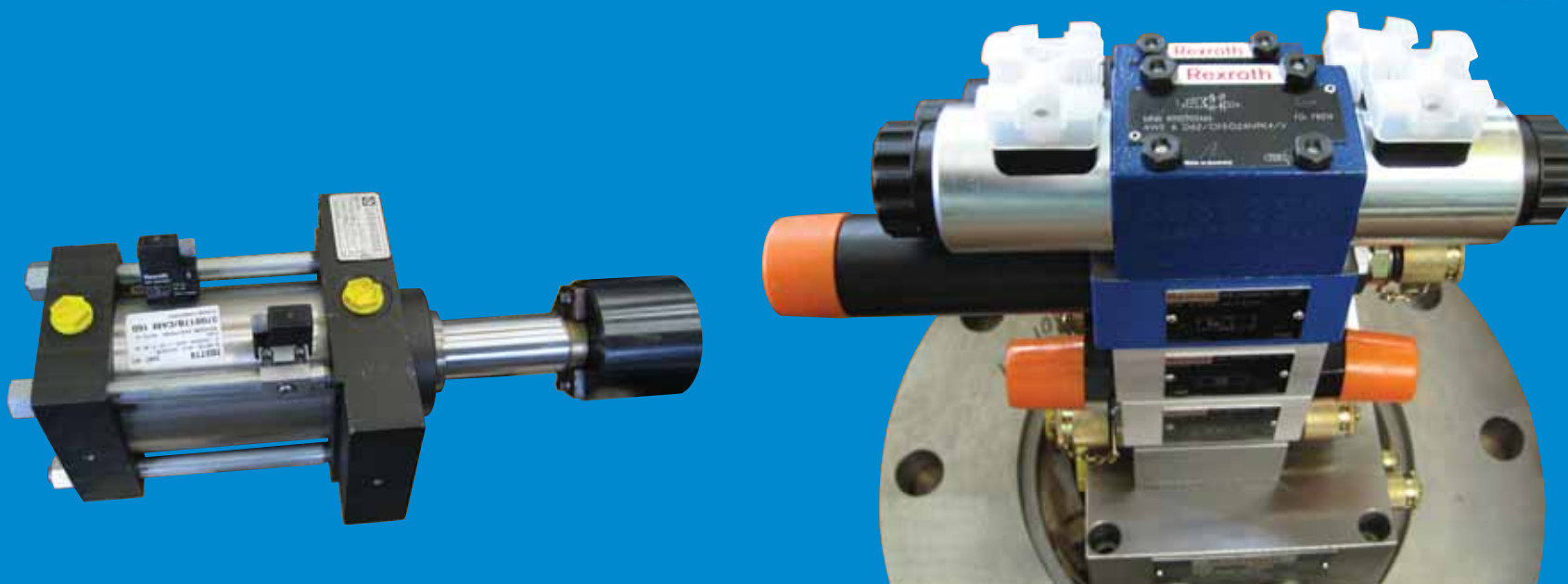
Low maintenance costs

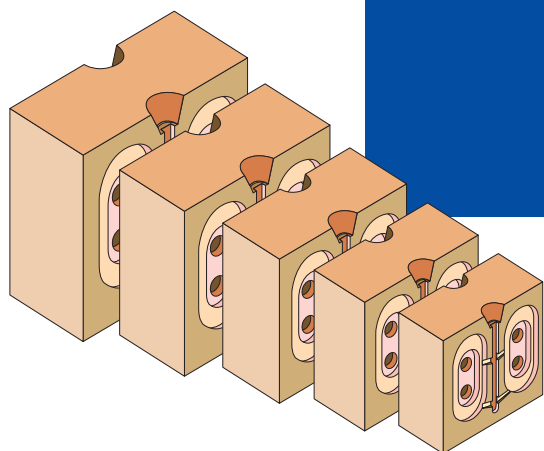
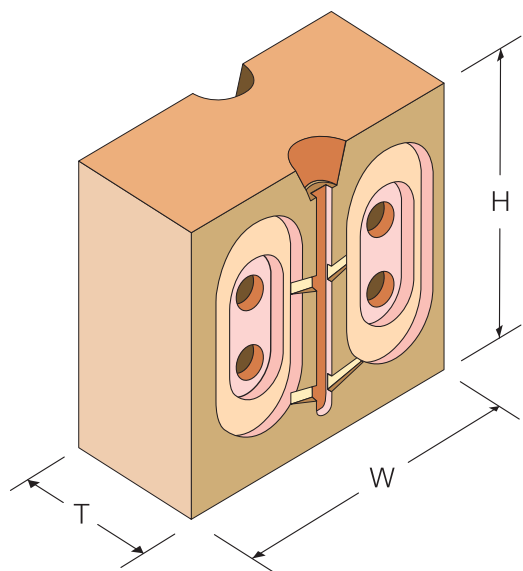
- All our installations are equipped with commercial standard components
- Our heavy duty design results in higher uptime and less wear
- Customer specifications for maintenance are included in our design



Низкая стоимость техобслуживания

- Во всех наших установках используются стандартные серийные компоненты
- Благодаря нашей мощной конструкции увеличивается время безотказной работы и уменьшается износ
- В нашей конструкции учитывается специфика техобслуживания заказчика





		VMM 5060			VMM 5070				VMM 6080				VMM 7090		VMM 80100		VMM 90120	
Mould dimensions / Размеры формы		A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	A	B	A	B
H	Height / Высота	480	535	550	480	535	550	535	600	600	600	650	700	700	800	800	900	900
W	Width / Ширина	600	650	675	600	650	675	750	750	775	850	850	900	950	950	1000	1100	1200
T	thickness / Толщина	120-400			120-400				150-500				200-550		250-650		250-700	

Moulding capacity at 200 mm mould thickness / Производительность при толщине формы 200 мм

High production version / Высокопродуктивная версия

Moulds/hour. Cored / Форм/час со стержнями	330	440	400	380	365	280
Moulds/hour. Uncored / Форм/час без стержней	360	500	450	410	410	310

Medium production version / Среднепродуктивная версия

Moulds/hour. Cored / Форм/час со стержнями	NA	360	360	NA	NA	NA
Moulds/hour. Uncored / Форм/час без стержней	NA	400	400	NA	NA	NA

Sand consumption / Расход смеси

At 200 mm mould thickness / При толщине формы 200 мм	31	38	40	43	52	56	60	61	63	69	75	77	82	93	98	92	100
Max. consumption / Макс. расход	62	75	80	76	92	98	106	127	131	143	155	162	171	196	207	203	221

Squeeze pressure (kg/cm²) / Давление уплотнения (кг/см²)

	16	16	16	16	16	16
Optional / Опционально	до 20	до 20	до 20	до 20	до 20	до 20

Machine aprox. gross weight / Прибл. вес машины брутто	30	35	42	54	64	70
--	----	----	----	----	----	----



Loramendi VertriebsGmbH
AM GIERATH.8
40885 RATINGEN-LINTORF
GERMANY
Tel.: 49 (0) 2102 89290
Fax: 49 (0) 2102 892910
info@loramendi.de

Loramendi Inc.
250 South Fenway Drive
FENTON, MI 48430
USA
Tel.: (1) 810 629 0850
Fax: (1) 810 629 0886
loramendi@loramendi-usa.com

Loramendi México SA de CV
Blvd. José Sarmiento #866
Col. Virreyes
Saltillo, Coahuila; 25230 México
Tel: (01) 52 (844) 4 39 19 78
Fax: (01) 52 (844) 4 39 37 81
post.mexico@loramendi.com

Loramendi France SASU
24 rue de Bétheny
Z.A. de la Neuville
51100 Reims, Francia
Tel. : + 33 (0) 3 26 35 10 30
Fax : + 33 (0) 3 26 35 10 25
post.france@loramendi.com

Loramendi China
Unit 1601, Landmark office tower A,
8, North Dongsanhuan Road
Chaoyang District, Beijing
100004, China
Tel: +86 10 6462 2139
Fax: +86 10 6462 2140
post.china@loramendi.com

LORAMENDI



Total Performance in Foundry

Loramendi S.Coop.
Alibarra 26, Ali-Gobeo
P.O Box 614
01010 Vitoria-SPAIN
Tel.: (34) 945 18 43 00
Fax: (34) 945 18 43 04
info@loramendi.com

GUSS-EX

www.guss-ex.ru
Официальный представитель
в России и СНГ

РУСЛИТМАШ

622034, Нижний Тагил, ул. Ленина, 67
Тел.: +7 (3435) 499 338 • Факс: +7 (3435) 499 414
E-mail: office@ruslitmash.com
www.ruslitmash.ru